



1	Contrôle qualité matière première
2	Petit ensilage
3	Retrait des points durs
3bis	Sous produit (fermeture éclair, blason, zip, écusson, bouton pression...) représente 15% du tonnage
4	Ajout d'eau. Pulvérisation pour rendre la fibre plus malléable et générer moins de poussières
5	Box de 5 tonnes (Dimensions 3mx5mx10m; 150m3 de tissus)
6	Effilochage dans un tunnel équipé d'une rampe d'eau en cas d'incendie